

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AE05.B06481

Срок действия с 01.02.2011 г. по 31.01.2014 г.

№ 0017488

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.10 AE 05

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СМОЛЕНСК ТЕСТ"  
(ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ)

Юридический адрес: РФ, 214025, г. Смоленск, ул. Нарвская, д.11

Почт.адрес: 214025, г. Смоленск, ул. Нарвская, д.11, телефон/факс (8-481-2) 35-32-71

## ПРОДУКЦИЯ

Оборудование тепловое: аппараты жарочно - тепловые на электрическом обогреве см.  
приложение (бланки №0321847, 0321848)  
ТУ 5151-002-72862753-04  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

51 5120

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 27570.0-87 р.3-32; ГОСТ Р МЭК 335-1-94 р.3-32; ГОСТ 27570.34-92; ГОСТ 27570.36-92; ГОСТ 27570.43-92; ГОСТ 27570.41-92; ГОСТ 27570.42-92; ГОСТ 27570.43-92; ГОСТ Р 51366-99; ГОСТ Р 51367-99; ГОСТ Р 51373-99; ГОСТ Р 51375-99; ГОСТ 12.2.092-94 р.3; ГОСТ 27684-88 р.1; ГОСТ Р 51318.14.1-2006 р.4; ГОСТ Р 51318.14.2-2006 р.5,7; ГОСТ Р 51317.3.2-2006 р.6,7; ГОСТ Р 51317.3.3-2008

код ТН ВЭД России:

8516 60 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "ГРИЛЬ-МАСТЕР"

Адрес : Россия, 214000, г.Смоленск, ул.Октябрьской революции, 9

Производство: Россия, 214020, г.Смоленск, ул.Шевченко, д.79; тел./факс /8-4812/ 31-03-10,

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "ГРИЛЬ-МАСТЕР", ИНН: 6730053415

Адрес : Россия, 214000, г.Смоленск, ул.Октябрьской революции, 9

## НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний № ИЛ 11/2 от 21.01.2011г., ИЛ 11/3 от 21.01.2011г., ИЛ 11/5 от 25.01.2011г., ИЛ 08/1-РП, ИЛ 08/1-РП, ИЛ 08/1-РП от 15.02.08г. АИЛ средств информатизации, электрических бытовых и промышленных изделий "Кривичи" ООО "ЭЛБЕЗ" (рег.№РОСС RU.0001.21МЕ40); санитарно-эпидемиологического заключения №67.СО.1.515.П.001469.07.09 от 30.07.09г. до 30.07.2014г. Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Смоленской области (214018, г. Смоленск, ул.Тенишевой, д.26)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркирование продукции Знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-92 на шильдике изделия и в сопроводительной технической документации.

Схема сертификации - 3, инспекционный контроль - один раз в год.



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

В. Н. Веселов  
инициалы, фамилия

*[Handwritten signature]*  
подпись

Н. Ю. Бизюкова  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации