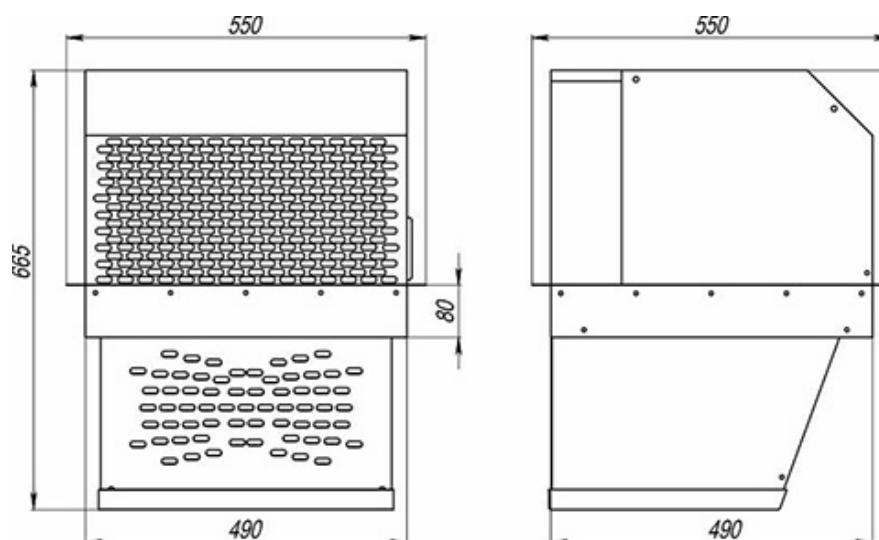


ПРОЕКТ: \_\_\_\_\_  
 МОДЕЛЬ: MB109ST  
 КОЛИЧЕСТВО: \_\_\_\_\_  
 СОГЛАСОВАНИЕ: \_\_\_\_\_  
 ДАТА: 29.04.2022



## MB109ST

Скачать Инструкцию модуля мониторинга



### Технические характеристики

Хладагент:	R404
Температурный режим, °С:	-15...- 25
Напряжение в сети, в/ф/гц:	220В переменный однофазный
Максимальное электропотребление, кВт/сутки:	19
Доза заправки R404, кг:	0.7
Шаг ребер, мм:	3,7
Количество вентиляторов, шт.:	1
Мощность вентилятора, Вт/скорость вращения; об/мин:	18/1300
Диаметр крыльчатки, мм:	254
Производительность, м3/час:	980
Шаг ребер, мм:	5
Количество вентиляторов, шт.:	1
Мощность вентилятора, Вт/скорость вращения; об/мин:	18/1300
Диаметр крыльчатки, мм:	254/28
Производительность, м3/час:	980

Тип оттайки:	ТЭН
Диаметр всасывающей трубки, мм:	10
Диаметр нагнетательной трубки, мм:	8

## Логистическая информация

Вес нетто, кг:	64
Вес брутто, кг:	79
Габаритные размеры, мм:	490*490*665
Размеры в упаковке, мм:	550*720*910

Производитель оставляет за собой право вносить изменения, принципиально не влияющие на эксплуатационные свойства оборудования, без предварительного уведомления.