

**РОССИЯ**

**ОАО «Компания «Полюс»»**

**МАШИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ  
МОНОБЛОЧНАЯ ПОТОЛОЧНАЯ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ЕАС**

Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.AB49.B.05716 от 11.10.2016г. действительна по 24.09.2019г. Орган по сертификации: ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» 190020 г. Санкт-Петербург, ул. Лифляндская, д. 6Д, оф.413, аттестат № РОСС RU.0001.11AB49 выдан 19.05.2011г. федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

Ваши отзывы по работе изделия просим направлять по адресу:

119334, г. Москва, Ленинский проспект, д.37, корпус 1. Офис ООО ТД «ПОЛАИР»  
(495) 937-64-07 (многоканальный)  
kachestvo @ polair.com  
<http://www.polair.com>

Производственная база: ОАО «Компания «Полюс»»  
424006, Россия, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Строителей, 95,  
тел./факс (8362) 42-88-08, 42-91-31.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  | Стр. |
|--|------|
| Введение   |      |
| 1. Описание и работа изделия   |      |
| 1.1. Назначение изделия  | 3    |
| 1.2. Технические данные  | 3    |
| 1.3. Устройство и работа изделия   | 3    |
| 2. Паспортные данные   |      |
| 2.1. Комплектность поставки  | 6    |
| 2.2. Свидетельство о приемке   | 6    |
| 2.3. Гарантия изготовителя   | 6    |
| 3. Использование по назначению   |      |
| 3.1. Общие указания  | 7    |
| 3.2. Меры безопасности   | 7    |
| 3.3. Правила монтажа   | 8    |
| 3.4. Порядок работы  | 8    |
| 3.5. Возможные неисправности и способы их устранения                         | 9    |
| 3.6. Правила хранения  | 9    |
| 3.7. Транспортирование   | 9    |
| 3.8. Рекомендации по удалению и утилизации отходов и защите окружающей среды | 9    |
| 4. Техническое обслуживание  |      |
| 4.1. Общие указания  | 10   |
| 5. Приложения  |      |
| 5.1. Приложение А. Акт пуска в эксплуатацию (образец)                        | 11   |
| 5.2. Приложение Б. Акт технического состояния (образец)                      | 12   |
| 5.3. Приложение С. Описание процесса программирования (прилагается)          |      |

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящее "Руководство по эксплуатации" предназначено для ознакомления с устройством, правилами эксплуатации холодильной машины.

Монтаж, пуско-наладочные работы и техническое обслуживание машины имеют право производить фирменные центры по техническому сервису оборудования, а также другие организации и предприятия, осуществляющие технический сервис оборудования по поручению производителя.

Настоящее Руководство включает в себя паспортные данные.

Внимание! Перед пуском изделия в работу следует внимательно ознакомиться с настоящим Руководством по эксплуатации.

Информацию с Вашими замечаниями или предложениями по работе торгового холодильного оборудования POLAIR Вы можете направить производителю по адресу: 119334, г. Москва, Ленинский проспект, д.37, корпус 1. Офис ООО ТД «ПОЛАИР» тел. (495) 937-64-07, [kachestvo@polair.com](mailto:kachestvo@polair.com), <http://www.polair.com>

## 1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

### 1.1. Назначение изделия

Машины холодильные моноблочные потолочные (далее "машины") среднетемпературные (тип ММ...) и низкотемпературные (тип МВ...) предназначены для создания холода в торговом холодильном оборудовании по ГОСТ 23833-95.

Машины изготовлены в климатическом исполнении "У2" для работы в условиях окружающего воздуха:

- при температуре от 10 до 40°C и относительной влажности от 80 до 40 % соответственно - линейка STANDARD (S).

### 1.2. Технические данные

Основные технические характеристики машин представлены в табл.1.

Температура во внутреннем объеме, создаваемая машинами типов:

ММ ... от минус 5 до 5 °С;

МВ ... не выше минус 18 °С

Применяемый хладагент – R134a, R404A (R125-44%/R134a-4%/R143a-52%).

### 1.3. Устройство и работа изделия

Холодильная машина состоит из компрессорно-конденсаторного блока, установленного на основании, и воздухоохладителя, прикрепленного снизу к основанию. Управляется машина выносной клавиатурой.

Регулирование температуры воздуха в охлаждаемом объеме и автоматическое поддержание заданной температуры с точностью дифференциала производится с помощью электронного регулятора температуры (контроллера), датчик которого размещен внутри охлаждаемого объема.

Машина оснащена системой автоматического оттаивания снеговой «шубы» на испарителе с помощью электрических нагревательных элементов.

Все элементы гидросистемы холодильной машины соединены герметично.

**Таблица 1. Технические характеристики холодильных машин.**

| Тип машины          | Наименование параметров               |                    |                                     |   |                    |   |  |                                     |           |
|---------------------|---------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|---|--------------------|---|--|-------------------------------------|-----------|
|                     | Холодопроизводительность Вт, не менее | Номинальный ток, А | Потребляемая мощность, Вт, не более | Расход эл.энергии за сутки. кВт.ч, не более | Система эл.питания |   | Рекомендуемый max объем камеры холодильной, м3 | Габаритные размеры, мм<br>L x B x H | Масса, кг |
|                     |                                       |                    |                                     |   | 1                  | 2 |  |                                     |           |
| Среднетемпературные |                                       |                    |                                     |   |                    |   |  |                                     |           |
| MM109 ST            | 998                                   | 2,8                | 500                                 | 8   | +                  |   | <b>9,8</b>                                     | 550x550x675                         | 52        |
| MM113 ST            | 1300                                  | 3,7                | 750                                 | 12  | +                  |   | <b>14,0</b>                                    | 550x550x675                         | 55        |
| MM115 ST            | 1670                                  | 4,9                | 1050                                | 15  | +                  |   | <b>21,0</b>                                    | 550x550x675                         | 57        |
| Низкотемпературные  |                                       |                    |                                     |   |                    |   |  |                                     |           |
| MB109 ST            | 993                                   | 6,1                | 1250                                | 22  | +                  |   | <b>8,2</b>                                     | 550x550x675                         | 64        |
| MB214 ST            | 1420                                  | 6,3                | 1360                                | 24  | +                  |   | <b>13,0</b>                                    | 830x550x675                         | 70        |

**Примечание:**

1. Технические характеристики для машин линейки S.
2. Расход электроэнергии – при температуре окружающей среды 26°C.
3. Рекомендуемый объем холодильной камеры выбран при температуре окружающей среды 32°C.
4. При установке двух однотипных машин в одну камеру, рекомендуемый объем камеры выбирается в 1,5 раза больше, чем в случае установки одной машины данного типа.
5. Масса заправки хладагента указывается в табличке технических данных, закрепленной на боковой стороне машины.
6. Система эл. питания: 1 – 1/N/PE 230В 50Гц, 2 - 3/N/PE 400В 50Гц (допускаемое отклонение от +10 до минус 15% от номинального значения).

**Описание электрической схемы**

Схема электрическая принципиальная приведена на рис. 1-3.

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЕ:**

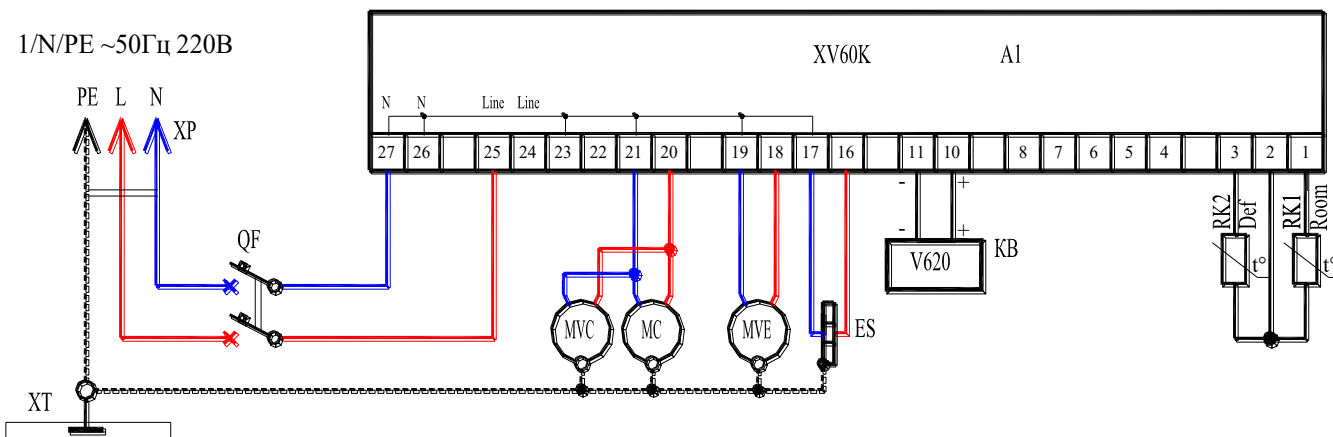
- A1 - регулятор электронный
- QF - выключатель автоматический
- MC - электродвигатель компрессора
- MVC - электродвигатель вентилятора конденсатора
- MVE - электродвигатель вентилятора испарителя
- RK1 - датчик температуры охлаждаемого объема
- RK2 - датчик температуры батареи испарителя
- ES - ТЭН оттаивания батареи испарителя
- ESC - ПЭН трубки слива
- KB - клавиатура дистанционная
- XP - вилка шнура питания
- XT - зажим заземления

Холодильная машина потолочная (моноблок) должна подключаться к силовой сети через автоматический выключатель. Для пуска моноблока в работу необходимо нажать на клавишу ON/OFF клавиатуры KB, при этом подается напряжение на электронный регулятор температуры (контроллер), который производит автоматическую регулировку температуры в охлаждаемом объеме и управляет процессом оттаивания (см. Приложение С).

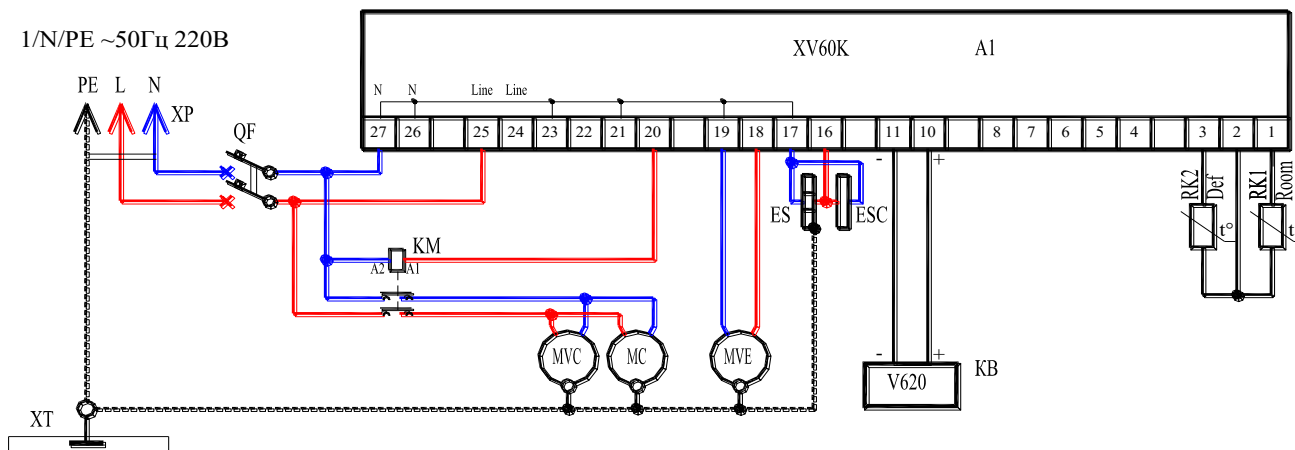
Внимание! При использовании дистанционного регулирования нагрузки электронного регулятора всегда запитаны и находятся под напряжением, даже если моноблок работает в режиме ожидания (OFF на дисплее).

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в электрическую схему незначительные изменения, не ухудшающие его работу, без дополнительного уведомления потребителя.

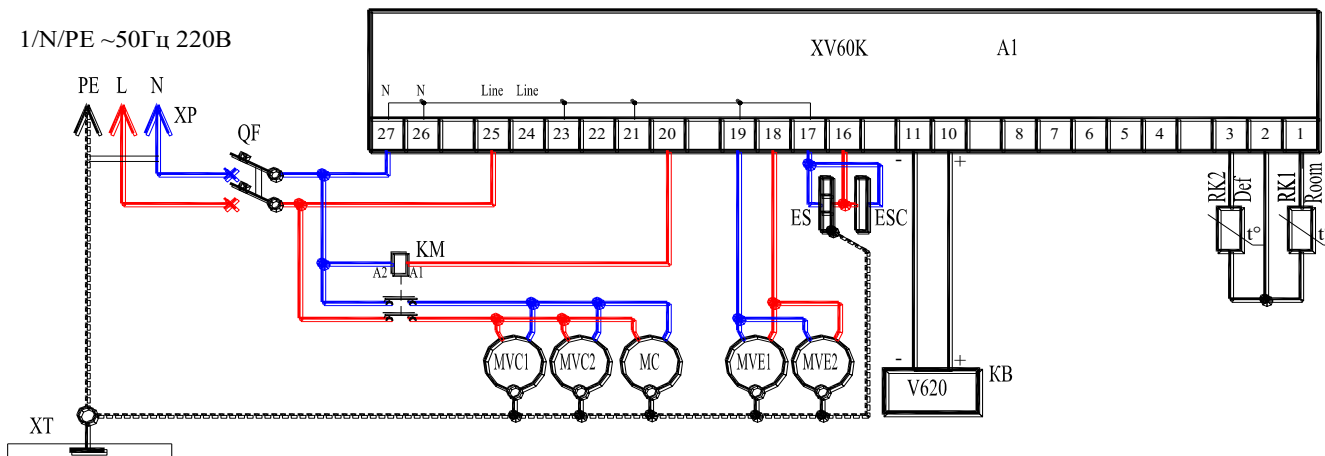
**Рис.1.** Схема электрическая принципиальная машины холодильной потолочной среднетемпературной.



**Рис.2.** Схема электрическая принципиальная машины холодильной потолочной низкотемпературной MB109 ST.



**Рис.3.** Схема электрическая принципиальная машины холодильной потолочной низкотемпературной MB214 ST.



## 2. ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

### 2.1. Комплектность поставки

В комплект поставки входит машина холодильная моноблочная потолочная и вместе с ней следующие эксплуатационные документы, съемные детали и сборочные единицы:

**Таблица 2.** Комплектность.

| Наименование                  | Количество, шт. |               |
|-------------------------------|-----------------|---------------|
|                               | Типоразмер 1    | Типоразмер 2  |
| 1.Руководство по эксплуатации | 1               | 1             |
| 2.Шланг слива                 | 1 (1,5 метра)   | 1 (1,5 метра) |
| 3.Винт самонарезающий 4,0x16  | 12              | 14            |

### 2.2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

М.П.

### 2.3. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие холодильной машины требованиям технических условий ТУ 5151-005-80055133-2014 "Машины холодильные моноблочные. Технические условия" при соблюдении условий и правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в "Руководстве по эксплуатации".

Гарантийный срок эксплуатации холодильной машины - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения холодильной машины - 6 месяцев со дня изготовления.

Полный средний срок службы изделия при соблюдении правил установки и эксплуатации, не менее - 12 лет.

Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- Руководства по эксплуатации;
- акта пуска в эксплуатацию (образец в Приложении А);
- акта технического состояния (образец в Приложении Б);
- договора на техническое обслуживание со специализированной организацией.

Гарантийные обязательства не представляются, если:

- не были полностью выполнены все правила транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанные в Руководстве по эксплуатации;

- пуско-наладочные работы, регламентированное техническое обслуживание холодильной машины выполнено организацией, не имеющей соответствующего разрешения на выполнение этих работ;
- изделие было подвергнуто конструкторским изменениям без письменного согласования с заводом-изготовителем

### 3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

#### 3.1. Общие указания

В инструкции по эксплуатации излагаются сведения, необходимые для правильной эксплуатации и технического обслуживания холодильной машины в период ее прямого использования.

Продолжительность срока службы машины и безопасность ее в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации.

Внимание! Моноблочная потолочная холодильная машина должна использоваться в составе соответствующей теплоизолирующей холодильной камеры (торговая марка «POLAIR») для хранения предварительно охлажденных (замороженных) пищевых продуктов.

В случае использования машины по другому назначению (термообработка продуктов, установка на камеру объемом, отличным от рекомендуемого, и т.д.) необходимо проконсультироваться с производителем.

#### 3.2. Меры безопасности

Изделие должно удовлетворять требованиям безопасности согласно «Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 004/ 2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (Решение № 768 от 16.08.2011 комиссии Таможенного Союза), Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/ 2011 «О безопасности машин и оборудования» (Решение № 823 от 18.10.2011 комиссии Таможенного Союза), Техническому Регламенту ТР ТС 020/ 2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (Решение № 789 от 09.12.2011 комиссии Таможенного Союза), а также ГОСТ 23833, ГОСТ IEC 60335-2-24-2012.

По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к I классу защиты по ГОСТ МЭК 60335-1-2008.

Степень защиты оборудования, обеспечиваемая оболочками, IP20.

Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

**ВНИМАНИЕ!** Изделие должно быть подключено к питающей сети через УЗО с номинальным током 16А и номинальным отключающим дифференциальным током 30 мА и через автоматический выключатель с номинальным током 10А. Выключатель должен отключать все полюса питания и иметь зазор между контактами в отключенном состоянии не менее 3мм.

Заземляющий провод кабеля питания желто-зеленого цвета или имеющий отличительную маркировку необходимо соединить с контуром заземления.

**ВНИМАНИЕ!** При повреждении шнура питания может быть заменен только сервисной (ремонтной) службой или аналогичным квалифицированным лицом (для

однофазных моноблоков шнур ПВСЗ\*1,5, для трехфазных моноблоков шнур ПВС5\*1,5 или аналогичными).

При несоблюдении указанных требований предприятие-изготовитель ответственности за электробезопасность не несет.

Если появятся какие-либо признаки ненормальной работы холодильной машины или обнаружатся неисправности в электрической части (нарушение изоляции проводов, обрыв заземляющего провода и др.), эксплуатирующему персоналу следует немедленно отключить машину и вызвать механика.

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРСОНАЛУ, ЭКСПЛУАТИРУЮЩЕМУ ХОЛОДИЛЬНУЮ МАШИНУ, ВСКРЫВАТЬ ПАНЕЛИ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕМЕНТОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ВНУТРИ МАШИНЫ.**

### 3.3. Правила монтажа

Холодильная машина потолочная должна быть установлена на холодильной камере или другом торговом холодильном оборудовании по ГОСТ 23833-95 в сухом помещении при температуре окружающего воздуха от 10 до 40 °С и относительной влажности от 80 до 40 % соответственно.

Рекомендуемое соотношение объемов камеры и помещения – 1 к 3,5. При несоответствии помещение необходимо оборудовать приточно-вытяжной вентиляцией.

**Если холодильная машина устанавливается на собранную камеру, то расстояние между потолком помещения и потолочной панелью должно быть не менее 0,7 м (высота машины 675 мм),**

**Если холодильная машина устанавливается на потолочную панель, а затем эта панель монтируется в камеру, то расстояние между потолком помещения и потолочной панелью должно быть не менее 0,4 м (высота компрессорно-конденсаторного блока холодильной потолочной машины 330 мм).**

**Холодильная машина должна быть установлена на расстоянии не менее 0,4 м от стен камеры.**

Холодильная машина не должна подвергаться солнечному облучению. Не допускается установка вблизи машины отопительных приборов на расстоянии менее 1,5 м. Пол помещения, где будет расположено торговое холодильное оборудование с установленной в нем холодильной машиной, должен быть выровненным в горизонтальной плоскости.

**ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется устанавливать потолочную машину таким образом, чтобы воздухопоток был направлен на двери камеры.

### 3.4. Порядок работы

**ВНИМАНИЕ!** После транспортирования или хранения при отрицательных температурах машину необходимо выдержать при комнатной температуре (при температуре не ниже 12 °С) в течение 24 ч.

Включить автоматический выключатель на панели машины.

Нажать на клавишу ON/OFF клавиатуры КВ, при этом подается напряжение на электронный регулятор температуры (контроллер), который производит автоматическую регулировку температуры в охлаждаемом объеме и управляет процессом оттаивания (см. Приложение С).

В случае образования большой толщины "снеговой шубы" на испарителе включить кнопку принудительного оттаивания (см. Приложение С).

При установке двух однотипных машин в одну камеру необходимо отрегулировать температурные уставки на электронных блоках для обеспечения их одновременной работы.

### 3.5. Возможные неисправности и способы их устранения

При возникновении неисправностей необходимо вызвать механика для их устранения. Возможные неисправности и способы их устранения представлены в табл.3.

**Таблица 3. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ и способы их устранения при эксплуатации**



| Вид неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки   | Вероятная причина   | Способы устранения   |
|---|---|--|
| 1. Холодильная машина не работает, не горит лампочка «сеть».  | Нет электропитания на клеммах клавишного выключателя  | <p>Проверить состояние сетевого кабеля и при необходимости отремонтировать.</p> <p>Проверить состояние клеммных соединений выключателя и при необходимости затянуть винты на клеммах.</p>  |
| 2. Холодильная машина работает долго или непрерывно. В охлаждаемом объеме (далее: камера) не поддерживается устойчиво заданная температура. | <p>Частая загрузка камеры теплыми продуктами</p> <p>Слишком частое открывание дверей</p> <p>Испаритель покрыт толстым слоем льда</p> <p>Нарушена герметичность камеры</p> | <p>Исключить загрузку камеры горячими и теплыми продуктами. Уменьшить грузооборот продуктов.</p> <p>Уменьшить частоту открывания дверей.</p> <p>Провести оттайку испарителя, уменьшив время между оттайками.</p> <p>Проверить уплотнение дверей, в случае необходимости – исправить.</p> <p>Проверить межпанельные стыки. При наличии зазоров замазать герметиком.</p> |
| 3. Холодильная машина работает короткими циклами. В камере не поддерживается устойчиво заданная температура.                                | <p>Камера слишком плотно загружена продуктами</p> <p>Слишком высокая температура окружающей среды</p>   | <p>При загрузке обеспечивать свободный поток воздуха между стеллажами с продуктами.</p> <p>Машину эксплуатировать при температуре окружающей среды не выше + 40°C</p>  |

### 3.6. Правила хранения

Изделие должно храниться в упакованном виде по условиям воздействия на него климатических факторов по группе 3 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°C.

Срок хранения - не более 6 месяцев.

### 3.7. Транспортирование

Упакованную холодильную машину допускается транспортировать всеми видами транспорта, за исключением воздушного.

При транспортировании должны быть обеспечены:

- защита транспортной тары от механических повреждений;
- устойчивое положение упакованного изделия.

### **КАНТОВАТЬ ЯЩИКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

### 3.8. Рекомендации по удалению и утилизации отходов и защите окружающей среды

Необходимо учитывать и соблюдать местные предписания по охране окружающей среды. Опасные для вод вещества не должны попасть в водоемы, в почву, в канализацию. Решите, пожалуйста, своевременно вопрос по сбору и утилизации без ущерба для окружающей среды (грунтовых вод и почвы) отработанных отходов. Утилизация должна производиться в соответствии с местными действующими нормами утилизации. При подготовке и отправке холодильной машины на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части шкафа по материалам, из которых они изготовлены.

## 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 4.1. Общие указания

Для холодильной машины установлены два вида технического обслуживания - при использовании и регламентированное.

Техническое обслуживание в процессе работы включает в себя контроль за температурой, создаваемой машиной, и исправной работой всех элементов машины.

Регламентированное техническое обслуживание осуществляется по годовому графику, который разрабатывается центром, производящим технический сервис, до начала планируемого года.

Регламентированное техническое обслуживание предусматривает выполнение комплекса работ с периодичностью не менее 1 раза в 2 месяца независимо от технического состояния машины в момент начала технического обслуживания.

Перечень работ по регламентированному техническому обслуживанию:

**ВНИМАНИЕ!** Перед проведением технического обслуживания отключить машину от питающей сети, отключив автоматический выключатель.

- проверка правильности размещения и установки машины;
- очистка узлов от загрязнений, чистка конденсатора (при необходимости);
- проверка надежности крепления деталей и узлов, подтяжка всех крепежных элементов;;
- проверка герметичности паяных соединений трубопроводов;
- проверка надежности электрических соединений, подтяжка контактов на винтовых соединениях;
- проверка напряжения питающей сети, целостности изоляции проводов и кабеля питания;
- наличие и состояние заземления, переходное сопротивление между зажимом заземления и металлическими частями машины должно быть не более 0,1 Ом.

После проведения технического обслуживания проверить:

- цикличность работы холодильной системы, вращение вентиляторов, отсутствие снеговой «шубы» на ребрах испарителя;
- параметры программы контроллера и их перенастройку (при необходимости).

**При невыполнении регламентированного технического обслуживания гарантийные обязательства не предоставляются!**

**По вопросам, возникающим в ходе пуска, эксплуатации и технического обслуживания изделий, обращаться в уполномоченные организации (к Поставщику или Продавцу) и их сервисные центры**

**Установку машины на холодильной камере необходимо проводить в следующем порядке:**

1. Перед установкой машины:

- вырезать проем размером 495 мм x 495 мм (для машины **MB 214 ST** – 775 x 495) в потолочной панели панели;
- нанести герметик по периметрам тампона и подготовленного проема.

2. Установить машину в вырезанный проем камеры.

3. После установки машины:

- закрепить тампон на потолочной панели винтами самонарезающими;
- надеть на сливной патрубок на поддоне испарителя трубку слива;

4. Произвести электрический монтаж холодильной камеры.

(Образец)  
АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г.  
владельцем холодильной машины \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес организации,

должность, фамилия, имя, отчество)  
и представителем фирменного центра по техническому сервису

(наименование)

(должность, фамилия, имя, отчество)

в том, что машина холодильная марки \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_  
с компрессором \_\_\_\_\_,  
изготовленная ОАО «Компания «Полюс»» "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г.,  
пущена в эксплуатацию "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г. электромехаником

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)  
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного  
оборудования N\_\_\_\_, выданное "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

(наименование организации)

и принята на обслуживание  
механиком \_\_\_\_\_

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)  
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного  
оборудования N\_\_\_\_, выданное "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

(наименование организации)

Владелец

(подпись) Ф.И.О.

Представитель центра

(подпись) Ф.И.О.

М.П.

(Образец)

Город (место) приемки изделия \_\_\_\_\_  
 Наименование получателя (организация, предприятие) изделия \_\_\_\_\_

Его адрес и отгрузочные реквизиты \_\_\_\_\_

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г.

### АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Настоящий акт составлен \_\_\_\_\_  
 (представитель получателя, фамилия, должность)  
 с участием представителей \_\_\_\_\_

(фамилия и должность представителя предприятия-изготовителя или представителя заинтересованной организации, дата и номер документа о полномочиях представителей на участие в проверке)

(Телеграмма о вызове представителя предприятия-изготовителя направлена за №\_\_ от "\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г.)

в том, что при проверке изделия \_\_\_\_\_ производства \_\_\_\_\_  
 (наименование изделия)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия-изготовителя и его адрес)  
 заводской номер изделия \_\_\_\_\_ выявлено следующее:

1. Условия хранения изделия на складе получателя:

\_\_\_\_\_ (указать в каких условиях хранится изделие)

2. Состояние тары и упаковки

\_\_\_\_\_ (указать состояние наружной маркировки, дату вскрытия тары, количество недостающих составных частей, их стоимость, недостатки тары и упаковки)

3. Изделие установлено

\_\_\_\_\_ (указать, в каких условиях установлено изделие)

4. Монтаж изделия

\_\_\_\_\_ (указать, кто и когда произвел монтаж, качество монтажа)

5. Состояние изделия и его комплекта поставки

\_\_\_\_\_ (указать техническое состояние изделия, электрооборудования, состояние их защиты и др., заводские номера, дату изготовления)

6. Перечень отклонений (дефектов):

7. Для восстановления изделия необходимо:

Акт составлен "\_\_" \_\_\_\_\_ 20 г.

Подписи:

(Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в проверке качества и комплектации изделия)

М.П.